

# AQUASmart-HYBRID 2K

**Membrana líquida híbrida bicomponente de poliuretano-acrílico base agua totalmente alifática y tixotrópica para la impermeabilización y protección.**



## Descripción

Aquasmart-Hybrid es un producto bicomponente híbrido de poliuretano-acrílico base agua. Es un producto fácil de aplicar tanto en soportes horizontales como en paramentos verticales, que forma una membrana hidrófoba, elástica y sin juntas.

Aplicar a rodillo, brocha o airless en 1 ó 2 manos. El Consumo final depende del uso final.

## Usos admitidos

Impermeabilización y protección de:

- Espuma de poliuretano
- Cubiertas inclinadas
- Cubiertas ligeras metálicas o de fibrocemento inclinadas.
- Muros exteriores

## Soportes admitidos

- Hormigón, fibrocemento, baldosas de cemento, madera, metal oxidado, acero galvanizado. Para otros soportes contactar con el servicio técnico

## Ventajas

- Producto base agua.
- Fácil aplicar y reparar.
- Tixotrópico.
- Membrana continua elástica y sin juntas.
- Transmite el vapor de agua: La membrana respira evitando la acumulación de agua debajo de la membrana.
- Excelente resistencia al medio ambiente y a la exposición solar (U.V.). El color blanco actúa como reflector solar reduciendo la temperatura interior del edificio considerablemente.

## Limitaciones

- Antes de la aplicación del producto, comprobar las condiciones del soporte y del ambiente.
- No aplicar el producto con elevada presión de vapor de agua.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.

- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del producto.
- No aplicar bajo condiciones de ambiente húmedo o bajas temperaturas.

## Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar que los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos.
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión: 15N/mm<sup>2</sup>.
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1N/mm<sup>2</sup>.
- Requerimientos del soporte de hormigón:
  - Dureza: R28 = 15 Mpa.
  - Humedad: W < 10%.
  - Temperatura: 5-35°C
  - Humedad relativa: < 85%.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

## Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad y seco.
- Limpiar el soporte con agua a presión si es posible.

## Aplicación

*Imprimación:*

- Aplicar la imprimación adecuada a los requerimientos del soporte: Aquadur, universal primer, microsealer...

## *Mezcla:*

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.
- Si fuera necesario puede diluir con un 5-10% de agua.

## *Tiempo de mezclado:*

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y batir hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

## *Pot life:*

- Aproximadamente 45 minutos a +20°C.

## *Dilución:*

- Diluible al agua hasta un máximo del 5-10%.

## *Herramientas de aplicación:*

- Aplicar con rodillo, brocha o pistola airless.

## *Consumo:*

- Aplicar con rodillo a capas muy finas de En caso de aplicaciones para impermeabilizaciones el consumo mínimo será de 1,5-2kg/m<sup>2</sup> siempre armado con hypertela entre capas.
- Para impermeabilización y protección de chapas metálicas y espuma de poliuretano el consumo será de aproximadamente 1,5kg/m<sup>2</sup> armando solamente los puntos singulares.
- En caso de pintura protectora el consumo será de 0,8-1,2kg/m<sup>2</sup> sin armar.
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

## *Tiempo de repintado:*

- El repintado se realizará una vez las capas anteriores estén secas al tacto, aprox. Unas 2-4horas.

## *Terminaciones:*

- Colores: Blanco, gris, verde, rojo, rojo teja y negro.

## *Limpieza de las herramientas:*

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con agua.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## *Mantenimiento y limpieza:*

- Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes y ceras apropiadas.

## **Presentación**

Lotes de 25 kg C.b y 250g C.a.

## **Estabilidad de envase y almacenamiento**

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

## **Transporte, seguridad e higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: [www.alchibesa.com](http://www.alchibesa.com)

# AQUASMART-HYBRID-2K



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico

## Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

### Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 a 25°C	10-15.000
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1.3
Temperatura de aplicación	°C	-	>5

70% sustancia activa

## Datos técnicos 2

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

### Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Dureza	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	90
Resistencia a la tracción a 23°C	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412 / DIN455	6.0
Elasticidad	%	ASTM D412 / EN ISO 527-3	>300
Porcentaje de elasticidad a 23°C	%	ASTM D412 / DIN455	50
Transmisión de vapor de agua	g/m <sup>2</sup> .h	-	0,8
Resistencia al 5% de hipoclorídrico de Sodio	-	10 días a 25°C	Deteriorado
Resistencia al HCL 1n, PH=0,5	-	10 días a 25°C	Deteriorado
Resistencia al 5% de alcohol de Isopropyl	-	10 días a 25°C	Sin hinchazón permanente
Resistencia al 15% de KOH	-	10 días a 25°C	Deteriorado
Resistencia al 5% de ácido sulfúrico	-	10 días a 25°C	Deteriorado
Resistencia al 10% de ácido orthophosphoric	-	10 días a 25°C	Deteriorado