



# HYPERFLOOR-2K

Revêtement de sol autonivelant en polyuréthane bi-composant, flexible et sans solvant.

## Description

Revêtement de sol en polyuréthane bi-composant, sans solvant, légèrement flexible, autonivelant avec excellentes propriétés mécaniques et d'adhérence.

## Certificats

Ce produit dispose du marquage CE selon la norme EN 13813.



ALCHIBESA

C/Holanda, 39B LES FRANQUESES DEL VALLÈS

BARCELONA

EN-13813

HYPERFLOOR-2K

Revêtement de sol en polyuréthane autonivelant

Comportement au feu	F
Emission substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	ND
Résistance à l'usure	AR1
Adhérence	B2.0
Absorption acoustique	ND
Résistance thermique	ND
Résistance chimique	ND

## Famille des resines

- Elastomère de Polyuréthane - Liant Bi-composants - Sans Solvants - Permettant la réalisation de Revêtements Filmogènes, Semi-épais ou Epais.
- Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I - Classe 6a.
- Nomenclature suivant règlement CEE N° 205/92 : 3909 50 10 - Code UN : 1139.

## Usages admis

- *Revêtements de Sols Industriels, soumis à de très fortes Contraintes Mécaniques d'Exploitations, Trafics Piétons et Circulations d'Engins de Manutention :*

Ateliers de Production - Entrepôts - Stockages - Centres Logistiques - Ateliers de Mécaniques Zones de Conditionnements - Parc de Stationnements - Quais - Ponts de Navires et Tankers - Matériels Roulants de Transports humains ou de marchandises, ...

- *Revêtements de Sols, soumis à de très fortes contraintes d'Anti-poussières, d'Hygiène, d'Alimentarité ou de Décontamination :*

Salles Blanches - Sites Pharmaceutiques - Usines Cosmétiques - Chambres Froides Cuisines Collectives - Hôpitaux - Cliniques - Centres de Soins - Laboratoires - Maisons de Santé - Industries Nucléaires - Fabrications Agro-alimentaires - Locaux d'Elevages, ...

- *Sols Collectifs, Décoratifs ou Fonctionnels, soumis à des Trafics Intenses :*

Lieux Publics - Crèches - Groupes Scolaires - Universités - Bureaux - Vestiaires - Circulations Boutiques - Magasins - Show-rooms - Centres Commerciaux - Marchés - Supermarchés Discothèques - Patinoires cinémas - Théâtres - Lieux d'expositions - Salons - Galeries Aéroports - Gares - Parkings, ...

- *Coatings de Protections, soumis à des Contraintes Mécaniques et/ou Chimiques :*

Locaux de Charges Batteries - Réservoirs d'Eaux Usées - Bassins d'Eaux Potables - Cuves Silos - Châteaux d'Eaux - Caniveaux - Collecteurs - Stockages de Déchets - Sur tous types de Supports, Volumes et Formes, ...

Cette liste d'applications n'est pas exhaustive - Consulter ALCHIMICA France

## Supports admis

- Béton, mortier de ciment, mosaïque, céramique, carrelage.

## Avantages

- Réalisations de Revêtements Autolissants ou Raclés, en filmogènes, semi-épais ou épais, continus sans joints
- Imperméable à l'Eau

- Revêtement résistant à la Fissuration non Préjudiciable < 1mm
- Hautes Résistances à l'Abrasion - Agres-sions Mécaniques / Thermiques / Chimiques
- Alimentaire - Facile d'entretien - Décontam-inable
- Sans odeurs notables pendant l'application
- Faibles Epaisseurs de 0,5 à 5 mm, pour des Systèmes aux caractéristiques optimales.
- Aspect de Surface : Lisse - Antiglissant : Conforme à la Norme NF XP P 05011

#### Aspects décoratifs

- Choix multiples de Compositions : Mono-chrome suivant Nuancier RAL - Multicolores Nuancé - Calpinages - Incrustations d'Elé-ments Décoratifs : Toile / Bois / Verre / Pho-tos ...
- Possibilité d'Additions d'Agrégats Colorés ou Naturels : HYPERCHIPS / Quartz Col-orés Marbres / Granicalcium / CORINDON BLANC / Billes de verre / Caoutchoucs / Fibres...

#### Nettoyage du support

- Dans tous les cas, la Reconnaissance des Supports et leurs Préparations devront être conformes aux Règles de l'Art et Règles Professionnelles en vigueur, notamment :
- D.T.U. 59-3 : Peintures des Sols - ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2 / 12944 : Supports Métaux
- Conditions Générales de Réception des Supports, des Systèmes HYPERDESMO
- Cahier des Clauses Techniques et d'Appli-cations des Systèmes HYPERDESMO.

#### Application

- Suivant la Nature et les qualités du ou des Supports, il peut être utilisé les Couches Primaires AQUADUR, ou HYPERPOX-2KR ou HYPERDESMO-D ou HYPERFLOOR-2K ou HYPERDESMO-U ou HYPERDESMO-W suivant CCTA HYPERDESMO. Voir Fiches Techniques - Verser la Partie B - Isocyanate dans la Partie A - Polyols
- Homogénéiser le Mélange A + B, par malax-âge mécanique, à vitesse moyenne, com-prises entre 200 et 800 Tours/mm - Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines, veiller à réaliser des double mélang-es et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons.
- Le Liant HYPERFLOOR-2K peut s'appliquer : - En couche Filmogène, Bouchepores, Ra-tissage, Tiré à zéro, Ragréage, Finition et/ou en Masse Autolissante millimétrée.

- Au rouleau, à la brosse, au plateau, à la fla-mande, à la raclette crantée avec l'aide d'un rouleau débulleur à picots pointus 11 mm, ou par projection au pistolet Airless avec une dilution au XYLENE ou au M.E.C.
- Le Film HYPERFLOOR-2K obtenu peut être laissé : Brut Lisse - Nota : Non stabilité de la couleur à l'action des Ultra-violets - Incor-poré des charges de SILICES séchées et calibrées - Voir Tableau de Charges SILICES HYPERFLOOR-2K Additionné d'Agrégats Colorés ou Naturels Décoratifs sur frais - Revêtu de Finitions spécifiques, Lisses ou antidérapantes HYPERDESMO-D / HYPER-DESMO-P / P 100% (Intérieur) ou HYPER-DESMO-ADY / ADY 100% / ADY MAT (In-térieur / Extérieur) - Voir Fiches Techniques
- Le nettoyage des outils, matériels et surfac-es tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de Xylène, de M.E.C ou d'Acétate d'Ethyle.

#### Systemes / Consommations

Le Liant HYPERFLOOR-2K entre dans la com-position de nombreux Systèmes et Coatings, alliant de très hautes performances qualitatives, avec la Fonctionnalité et/ou la Décoration, pour satisfaire les plus exigeants des utilisateurs:

- HYPERFLOOR-2K - Aspect Monochrome Lisse
- HYPERFLOOR-2K - Aspect Monochrome Antidérapant
- HYPERFLOOR-2K - Aspect Paillettes Col-orées
- HYPERFLOOR- 2K - Aspect Lisse Nuancé
- HYPERFLOOR-2K - Multi-Activités Lisse
- HYPERFLOOR-2K - Aspect Antidérapant Imperméable Extérieur

Ces possibilités d'application ne sont pas ex-haustives.

N'hésiter pas à consulter ALCHIMICA France pour toute préconisation.

Voir les Fiches Systèmes HYPERFLOOR-2K et le Cahier des Clauses Techniques et d'Appli-cations HYPERDESMO.

#### Conditions atmosphériques d'application

- Température Minimale : > 0°C - Tempéra-ture Maximale : < 35°C - Humidité Relative : < 85 %.
- Le Support devra toujours avoir une Température > à 3°C au-dessus du Point de Rosée
- Recouvrement : Le délai maximum entre couches est de 24 heures, à 20°C et 75% HR. Ensuite, l'état de surface devra être réparer par ponçage mécanique.



### Caracteristiques de polymerisation

A une Température de l'Air de 20° C et une H.R. de 75 % pour un Film Sec de 2 mm :

- Durée Pratique d'Utilisation : 30 mn
- Hors Poussières : 4 heures
- Sec au Toucher : 6 heures
- Recouvrable : 8 h à 24 heures
- Mise en Service : 24 heures après fin de travaux
- Polymérisation complète : 5 jours

### Présentation

HYPERFLOOR-2K est livré en kits de 5 kg:

- Partie A : 3,875 kg
  - Partie B : 1,175 kg
- et de 20 kg
- Partie A : 15,5 kg
  - Partie B : 4,5 kg

### Coloris standards

HYPERFLOOR-2K est disponible en NEUTRE, et, Colorable avec HYPERCOLOR-PU en 17 Coloris :

Blanc Crème RAL 1013 / Beige RAL 1014 / Ivoire Clair RAL 1015 / Jaune Cadmium RAL 1021 / Rouge Orangé RAL 2008 / Rouge Tomate RAL 3013 / Rouge Trafic RAL 3020 / Rouge TEJA CLARO / Bleu Clair RAL 5012 / Bleu Trafic RAL 5017 / Bleu Pastel RAL 5024 / Vert Pastel RAL 6021 / Gris Silex RAL 7032 / Gris Agathe RAL 7038 / Gris Fenêtre RAL 7040 / Blanc RAL 9010 / Noir RAL 9004.

Pour tout autre coloris du Nuancier RAL Consultez ALCHIMICA France.

### Conservation et stockage

12 mois depuis sa date de fabrication, dans son emballage d'origine bien fermé et non abîmé, dans un lieu sec et frais, aux températures comprises entre +5°C et +25°C.

### Transport, sécurité et hygiène

Produit sans solvant, pour informations complémentaires concernant les questions de sécurité, d'usage, manipulation, stockage et élimination des résidus de produits chimiques les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient des informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur site : [www.alchimica.fr](http://www.alchimica.fr)

Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données, par conséquent notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doute, veuillez contacter notre département technique.

**Données techniques 1**  
**Produits liquides et du film sec**
**Données techniques du produit**

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Consistance	-	-	- Liquide Ambré neutre, avec ou sans pigmentation suivant nuancier RAL
- Résine polyuréthane / Polyols /C.A			
- Durcisseur / Isocyanates / C.B			- Liquide ambré.
- Mélange C.A + C.B			- Liquide coloré suivant nuancier RAL.
Densité	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D412 / DIN 53217 / ISO 2811 à 20°C	C.A. 1,25 +/-0,02 C.B. 1,24 +/-0,02 C.A + C.B. 1,24 +/-0,02
Viscosité	cps	ASTM D1200 à 25°C	C.A. 3500 +/-500mPa.s C.B. 200 +/- 40mPa.s C.A. + C.B. 2500 +/-200 mPa.s
Extrait sec en volume	%	-	C.A. 99% C.B. 100% C.A. + C.B. 99,5%
Rapport de mélange C.A + C.B.	-	-	Résine (C.A.) 77,5 +/- 1 Durcisseur (C.B.) 22,5 +/- 1

**Données techniques 2**  
**Du film sec HyperFloor-2k**
**Données techniques du produit**

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Aspect	-	-	Satiné / Brillant
Epaisseur du film sec pour une consommation de 1,250 kg/m <sup>2</sup>	mm	-	1
Dureté	-	ASTM D412 / DIN 53455 - ISO R868	70 Shore D
Elasticité	%	ASTM D412 / DIN 53455	>30
Module d'élasticité	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455	1100
Résistance à la déchirure amorcée	N/mm <sup>2</sup>	DIN 63515	82
Résistance à la traction	Kg/cm <sup>2</sup>	DIN 52455 / ASTM D412	20
Résistance à la compression	N/mm <sup>2</sup>	DIN 63454 suivant systèmes	32 / 45

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Résistance à l'abrasion	g	DIN 53754 méthode Taber 1000 jours - 1kg	60
Adhérence sur béton	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D4541	>30
Température du choc thermique	°C	-	120 (Destruction du feuil sec)
Tenue à la brûlure de cigarette	-	-	Bonne - Très bonnes avec les finitions Hyperdesmo-ADY, P, P100%, ADY MAT, ADY 100%.
Résistance aux températures d'exploitation	°C	-	-50 à +90
Résistance à l'eau	-	Spécification SS-S-200D en climat (0 mètre) - ADSTM E22	Bonne
Perméabilité à la vapeur d'eau	g/m <sup>2</sup>	DIN 53455	0,5 par heure
Résistances chimiques	-	-	Bonne - Très bonnes avec les finitions Hyperdesmo-ADY, P, P100%, ADY MAT, ADY 100%.
Stabilité aux ultraviolets	-	-	Bonne - Très bonnes avec les finitions Hyperdesmo-ADY, P, P100%, ADY MAT, ADY 100%.



Pour plus d'informations sur nos produits et systèmes, ainsi que pour télécharger de la documentation technique ou des fiches de sécurité, visitez notre site Web ou contactez-nous.

Courriel: [info@alchimica.es](mailto:info@alchimica.es)

Site Web: <https://www.alchimica.es>

Téléphone: +34938409078