



HYPERSEAL EXPERT-150

Mastic monocomposant à base de polyuréthane à faible module, idéal pour une utilisation dans des conditions d'humidité élevée

Description

HYPERSEAL®-expert est un nouveau scellant pour joints de dilatation à faible module, spécialement formulé pour assurer un durcissement sans bulles, même dans des conditions climatiques de température et d'humidité très élevées. Le produit présente une excellente thixotropie permettant son utilisation même dans de très gros joints de dilatation.

Il durcit par réaction avec l'humidité atmosphérique pour produire un joint d'étanchéité avec un facteur d'accommodation du mouvement des joints de 50% et une excellente adhérence sur les substrats traditionnellement problématiques pour les mastics PU, par ex. verre, aluminium, acier, polycarbonate, etc.

Le taux d'extrusion et l'outillage du mastic restent les mêmes dans une très large gamme de conditions de température et d'humidité.

Certificats

Hyperseal EXPERT est certifié CE selon EN 15651-1 (Scellants pour façades) et 15651-4 (Scellants pour joints de sol avec circulation piétonne).



Conformité avec:

- ISO-11600.
- Type F - classe: 25LM.
- DIN-18540-F.
- ASTM C920.
- Spécification fédérale américaine TT-S-00230C.
- Type II Classe A.

Supports admis

Sceller les joints dans:

- En béton coulé sur place, plaques de béton expansif, panneaux préfabriqués, travaux de briques et blocs, réservoirs d'eau et piscines, charpentes métalliques, fenêtres et panneaux en aluminium, canaux d'irrigation, verre, granit et marbre

Limites

- Non recommandé pour une application directe sur des supports non solides. Dans ce cas, le substrat doit être apprêté avec MICROPRIMER, qui va renforcer le béton et produire un fort substrat durable pour l'application de scellant.
- Les substrats très poreux, les surfaces poussiéreuses ou le béton mal compacté doivent avoir leurs surfaces poreuses de zone de liaison bien scellées pour éviter la possibilité de bulles d'air soufflées dans le scellant non durci si le substrat la température augmente.

Avantages

- Pas de bulles / gonflements lors du durcissement dans des conditions climatiques difficiles.
- Excellente thixotropie.

- Excellente adhérence sur presque tous les types de surface, avec ou sans utilisation de amorces.
- Excellente stabilité d'extrusion, d'outillage et de stockage sur une large gamme de conditions climatiques.
- Excellente résistance chimique, adaptée pour sceller les joints dans les piscines et chimiquement eau traitée.
- Faible module, logement de mouvement commun 50%.
- Résistant aux micro-organismes et aux champignons.
- Excellente résistance à la chaleur, adaptée à une application où l'exposition à des températures > 60 ° C ont lieu.
- Résistance au froid: le mastic reste élastique même jusqu'à -40 °C.

Application

- Nettoyez soigneusement le joint et assurez-vous qu'il n'y a pas de contaminants d'huile, de graisse et de cire, des restes de silicone.
- Pour de nombreuses applications, l'apprêt n'est pas nécessaire. Dans le cas d'application sur des supports très poreux, coller les surfaces de la zone à fond pour éviter possibilité de bulles d'air dans le scellant non durci si la température du substrat monte.
- L'apprêt recommandé est: MICROPRIMER TM.
- Appliquer un matériau de support tel qu'une cellule ouverte polyuréthane ou une tige de support en polyéthylène à cellules fermées. Bien que les deux types de tige de support soient recommandés, il faut prendre des précautions lors de l'utilisation de la tige de polyéthylène à cellules fermées afin que la peau extérieure ne soit pas perforée car dans des conditions de température élevée, elle peut provoquer des bulles. L'application de la tige de support est importante car elle garantit que le bon rapport largeur / profondeur est atteint fournit un support ferme contre lequel le scellant peut être enlevé.



- Faites glisser le mastic dans le pistolet applicateur, coupez l'extrémité de l'emballage du mastic et montez le pistolet avec la buse qui a été coupée pour fournir la bonne taille de perle.
- Extruder le produit d'étanchéité dans le joint en s'assurant qu'aucun air n'est emprisonné dans le joint.
- L'outillage est recommandé immédiatement après l'application du scellant.
- Le rapport largeur / profondeur doit être de 2: 1 sous réserve d'une profondeur minimale de 10 mm.

Consommation

Mètres linéaires par saucisse 600cc:

Profondeur Largeur	5MM	10MM	15MM	20MM	25MM
5MM	24	12	-	-	-
10MM	-	-	4	3	2,4
15MM	-	-	-	-	1,6

Présentation

Saucisse 600cc. Cartouche 300 cc.

Conservation et stockage

12 mois minimum dans leur emballage d'origine lorsqu'ils sont stockés dans des endroits secs et à des températures de 5°C-25 °C. Une fois ouvert, utilisez-le dès que possible.

Transport, sécurité et hygiène

Pour informations complémentaires concernant les questions de sécurité, d'usage, manipulation, stockage et élimination des résidus de produits chimiques les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité du produit qui contient des informations physiques, écologiques, toxicologiques et autres questions relatives à la sécurité. Ces informations se trouvent sur site :

www.alchimica.fr

Les informations qui y figurent servent de recommandations, basées sur des preuves de laboratoire et nos connaissances actuelles. Les différentes conditions des chantiers peuvent présenter des variations concernant les informations données, par conséquent notre garantie se limite à celle du produit fourni. En cas de doute, veuillez contacter notre département technique.

Données techniques du produit

Concepts	Unités	Méthode	Résultats
Poids spécifique	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 523217 / ISO 2811 à 20°C	1,45
Temps libre de virement à 77°F (25°C) et 55% HR	Heures	-	2
Taux de guérison	Mm/Jour	-	2-3
Température de service	°C	-	-40°C à +80°C
Dureté	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±27
Module à 100% d'allongement	N/mm ²	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,3
Allongement	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>700
QUV accelerated wathering test (4hr UV, at 60°C (UVB-Lamps) & 4hr COND at 50°C)	-	ASTM G53	Réussi (après 2000 heures)
Résistance thermique (100 jours at 80°C)	-	EOTA TR011	Réussi
Toxicité	-	-	Aucune restriction après durcissement complet
Résistance	%	DIN 52458	>90
Hydrolysis (8% KOH 15 days à 50°C)	-	-	Aucun changement de propriété élastomère
Hydrolysis (H ₂ O, 30 days cycle 60°C-100°C)	-	-	Aucun changement de propriété élastomère
HCl (PH=2 10 days à RT)	-	-	Aucun changement de propriété élastomère
Adhesión au béton	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>20 (>2)

Déclaration de performance de l'UE HYPERSEAL EXPERT-150

Conformément à l'annexe III du règlement (UE) n ° 305/2011

Systèmes certifiés de gestion de la qualité, de l'environnement et de la santé et de la sécurité au travail: ISO 9001/14001 et OHSAS 18001.

HYPERSEAL®-Expert 150 / EE / 01-03-16

(Règlement sur les produits de construction)

Pour le produit «HYPERSEAL® EXPERT»

N °: CPR-5113/850 / 14-3

CPR-5113/850 / 14-4

L'organisme notifié (0761):

Materiaiorufarsai (MPA)

fur das Bauwesen

BeethovenstratBe 52

D-38106 Braunschweig

EN 15651 - partie 1 et partie 4

Le produit est utilisé comme mastic monocomposant à base de polyuréthane pour les éléments de façade et les passerelles.

Caracteristiques essentielles	Performance	Spécifications techniques harmonisées
Reaction au feu	Classe E	EN ISO 11925-2
Recuperation elastique %	>70%	EN ISO 7389
Resistance a l'ecoulement %	≤3mm	EN ISO 7390
Propriétés en traction - module sécant à 23°C	≤0,4MPa	EN ISO 8339
Propriétés en traction - module sécant à -30°C	≤0,9MPa	EN ISO 8339
Propriétés d'adhésion / cohésion à température variable	NF	EN ISO 9047
Perte de masse / volume	≤10%	EN ISO 10563
Propriétés de traction à extension maintenue après immersion dans l'eau (4 jours)	NF	EN ISO 10590
Résistance à la traction (capacité de mouvement 50%)	NF	EN ISO 8340

Exigences extérieures

Propriétés de traction à extension maintenue après immersion dans l'eau (28 jours)	NF	EN ISO 10590
Propriétés de traction à extension maintenue après immersion en eau salée (28 jours)	NF	EN ISO 10590
Propriétés d'adhésion / cohésion après exposition à la chaleur à l'eau et à la lumière artificielle à travers le verre	NF	EN ISO 11431

AUCUNE DE NOS INSTRUCTIONS ET SPÉCIFICATIONS PUBLIÉES, PAR ÉCRIT OU AUTREMENT, NE SONT OBLIGATOIRES EN GÉNÉRAL OU EN CE QUI CONCERNE LES DROITS DE TIERS, OU ILS RELÈVENT LES PARTIES INTÉRESSÉES DE LEUR DROIT DE SOUMETTRE LE PRODUIT À UN EXAMEN ADÉQUAT DE SON ADÉQUATION. EN AUCUN CAS, ALCHIMICA S.A. NE SERA RESPONSABLE DES DOMAGES DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT, RÉSULTANT DE L'UTILISATION OU DE LA FIABILITÉ D'INFORMATIONS OU DU PRODUIT À QUEL RENSEIGNEMENTS SE RÉFÉRENT ET LES PASSERELLES.



Pour plus d'informations sur nos produits et systèmes, ainsi que pour télécharger de la documentation technique ou des fiches de sécurité, visitez notre site Web ou contactez-nous.

Courriel: info@alchimica.es

Site Web: <https://www.alchimica.es>

Téléphone: +34938409078